



## TEJIDO REFLECTANTE IGNÍFUGO DE ALGODÓN D1903

D1903 Tejido reflectante ignífugo de algodón. Este tejido se compone de gran angular, lentes retro-reflectantes expuestos unidos a un soporte de tela duradera que está hecho de 100% algodón tratado con resistencia a la llama. Es adecuado para chalecos de seguridad FR, traje de bombero. etc.

**Código de ítem :** D1903

**Color:** Palteado

**Soporte textil =** 100% algodón

**Grosor:** 520µm±10µm

**Peso:** 550±10 g/m<sup>2</sup>



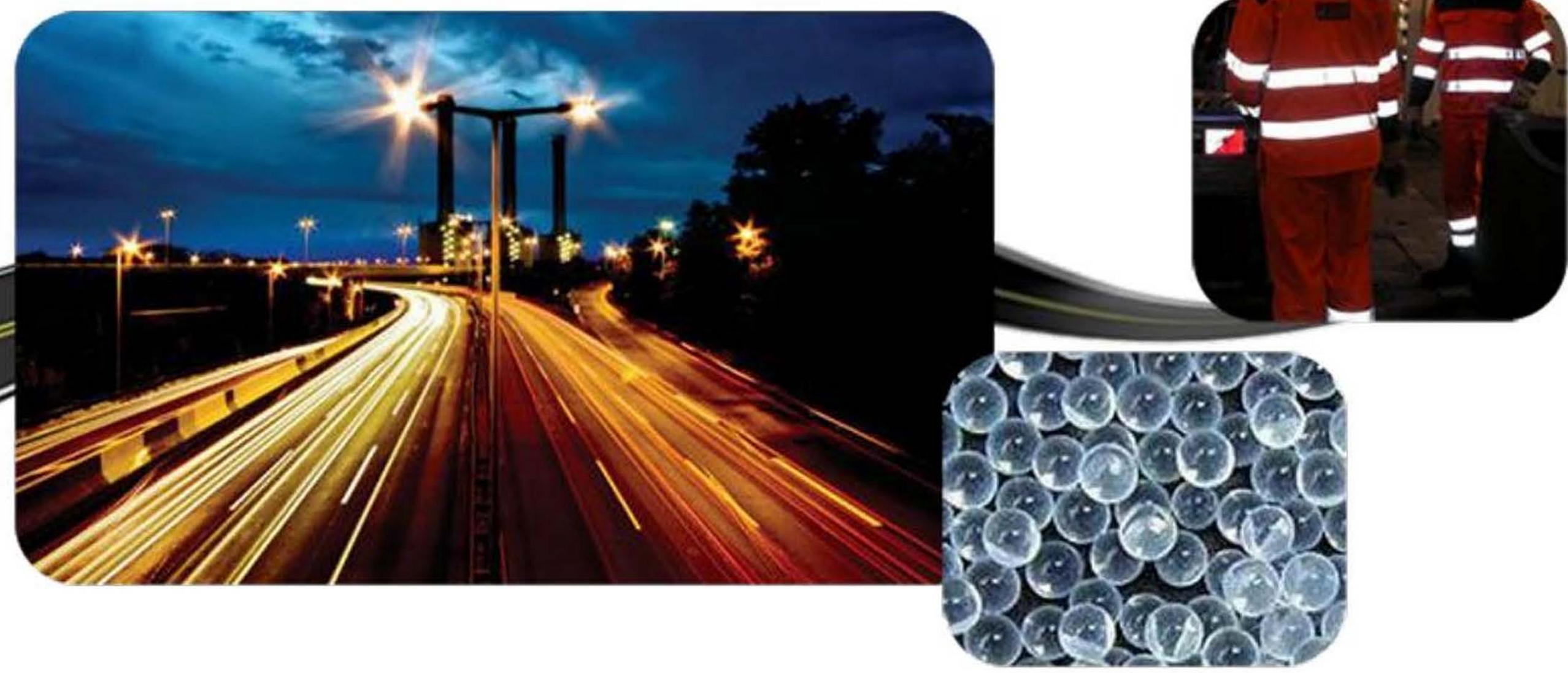
## RENDIMIENTO DE LA RETRO-REFRACCIÓN

Coeficiente mínimo inicial de retro-refracción en cd/lux·m<sup>2</sup> y resultado de las pruebas realizadas por TUV, SATRA o CALCOAST

Ángulo de entrada \ Ángulo de observación	5°		20°		30°		40°	
	Clase 11	Resultados	Clase 11	Resultados	Clase 11	Resultados	Clase 11	Resultados
12'	330	581.3	290	533.7	180	531.7	65	474.8
20'	250	406.2	200	394	170	376.8	60	344.1
1°	25	36.19	15	39.98	12	40.11	10	33.66
1°30'	10	24.75	7	24.61	5	25.66	4	23.73

## RENDIMIENTO DE LA RETRO-REFRACCIÓN DESPUÉS DE LA PRUEBA DE EXPOSICIÓN.

Coeficiente (cd/lux·m <sup>2</sup> )	Requerimientos estándares: cd/lux·m <sup>2</sup>
Después de la abrasión	505 EN ISO 12947-2:2016, 5000 ciclos
Después del estiramiento	508 ISO 7854:1995 Método A, 7500 ciclos
Después de doblar a baja temperatura	542 ISO 4675:2017
Después de la variación de temperatura	528 EN ISO 20471:2013/AI:2016 Annex C
Después de lavado doméstico	214 EN ISO 6330:2012 Método 6N, 75 ciclos
Después de lavado industrial	195 EN ISO 15797: 2018, 50 ciclos



Después de secado	<b>483</b>	ISO 3175-2:2010, 50 ciclos
-------------------	------------	----------------------------

Certificados	Especificaciones del certificado
OEKO-Tex estándar 100	Clase 1
EN ISO 20471	Clase 11
ANSI/ISEA 107	Clase 11
NFPA 2112	
EN11611	Clase 11
EN11612	Clase 11

## Instrucciones de Lavado

- 🧺 Lavado doméstico = Máximo 60°C, duración 60 minutos. Consulte al fabricante del detergente la dosis y los productos adecuados para la dureza de su agua
- 🧺 Plancha = A temperatura media sin vapor.
- Ⓟ Lavado a seco = Se recomienda con percloroetileno.
- ⊗ Blanqueador = No se recomienda.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

Utilice un equipamiento de laminación/pegado que proporcione calor y presión uniformes. Las siguientes recomendaciones son pautas generales para la laminación/pegado por prensa térmica. Otros métodos de laminación/pegado (rollo a rollo – soldadura HF etc.) también pueden utilizarse. Es necesario determinar los parámetros de laminación/pegado adecuados para cada sustrato para asegurar una adhesión adecuada.

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO:

En general el almacenamiento de las cintas reflectivas es en un lugar fresco y seco. Por favor vea la “Guía de Productos NELLO”