



TELA REFLECTIVA DE POLIESTER D1002

El tejido reflectante de poliéster D1002 se utiliza para prendas reflectantes, ropa deportiva, guantes, gorros, zapatos, bolsos, etc., pero está idealmente diseñado para proporcionar máxima protección. El diseño innovador y las pruebas hace que la marca NELLO de Tejido reflectante sea la mejor opción en materiales reflectantes de larga duración, duradero y fiable.

Código de ítem: D1002

Color: Gris

Soporte textil: 100% poliéster

Grosor: 190 $\mu\text{m} \pm 10 \mu\text{m}$

Peso: 200 $\pm 10 \text{ g/m}^2$



RENDIMIENTO DE LA RETRO-REFRACCIÓN

Coeficiente mínimo inicial de retro-refracción en $\text{cd/lux} \cdot \text{m}^2$ y resultado de las pruebas realizadas por TUV, SATRA o CALCOAST

Ángulo de entrada \ Ángulo de observación	5°		20°		30°		40°	
	Clase 11	Resultados	Clase 11	Resultados	Clase 11	Resultados	Clase 11	Resultados
12'	330	428	290	450	180	456	65	430
20'	250	326	200	338	170	343	60	327
1°	25	31	15	62	12	31	10	31
1°30'	10	22	7	22	5	22	4	21

RENDIMIENTO DE LA RETRO-REFRACCIÓN DESPUÉS DE LA PRUEBA DE EXPOSICIÓN.

Coeficiente ($\text{cd/lux} \cdot \text{m}^2$)		Requerimientos estándares: $\text{cd/lux} \cdot \text{m}^2$
Después de la abrasión	430	ANSI/ISEA107-2010 9.4.1; EN530:1995 Método 2 (abrasión de la lana / 5000 ciclos / 9kpa)
Después del estiramiento	423	ANSI/ISEA107-2010 9.4.2; ISO 7854: 1997 Método A (7500 Ciclos)
Después de doblar a baja temperatura	434	ANSI/ISEA 107-2010 9.4.3; ISO 4675:1990 (-20°C)
Después de la variación de temperatura	443	ANSI/ISEA 107-2010 9.4.4 12 Horas, 50°C/20 Horas, -30°C/ mínimo 2 horas, 20°C
Después del lavado	232	ANSI/ISEA 107-2010 9.4.5.2 ISO 6330 Método 2A-30 ciclos
Después del secado	458	ANSI/ISEA 107-2010 9.4.5.3 ISO 3175:1998 Método 9.1-5 ciclos



Certificados	Especificaciones del Certificado
OEKO-Tex estandar 100	Clase 1 (Artículos en contacto directo con la piel)
EN ISO 20471	Clase 11
ANSI/ISEA 107	Clase 1 & Clase 11

INSTRUCCIONES DE LAVADO

- 🧺 Lavado doméstico = máximo 60°C, duración 60 minutos. Consulte al fabricante del detergente la dosis y los productos adecuados para la dureza de su agua
- 🧺 Plancha = a temperatura media sin vapor.
- Ⓟ Lavado a seco = Se recomienda con percloroetileno.
- ✖ Blanqueador = No se recomienda.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Utilice un equipamiento de laminación/pegado que proporcione calor y presión uniformes. Las siguientes recomendaciones son pautas generales para la laminación/pegado por prensa térmica. Otros métodos de laminación (rollo a rollo – soldadura HF etc.) también pueden utilizarse. Es necesario determinar los parámetros de laminación/pegado adecuados para cada sustrato para asegurar una adhesión adecuada.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO:

En general el almacenamiento de las cintas reflectivas es en un lugar fresco y seco. Por favor vea la “Guía de Productos NELLO”